

APPLICAZIONI

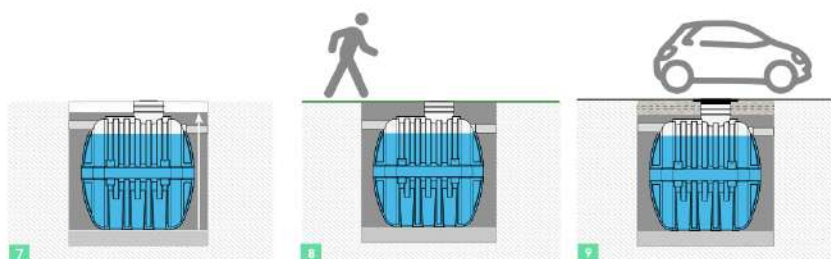
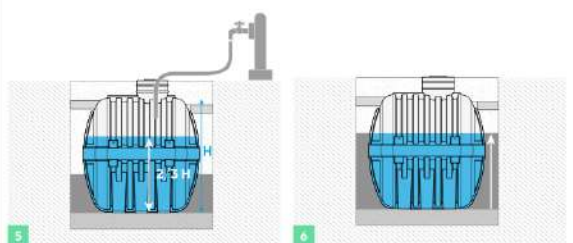
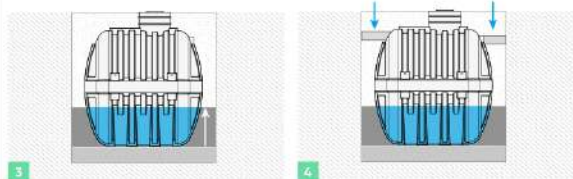
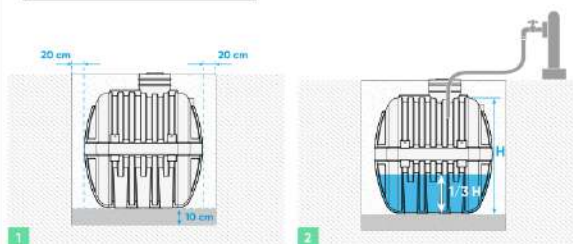
Serbatoio per stazione di sollevamento con capienza di 100 litri, adatto al sollevamento di acque reflue. Il serbatoio TP-Tank è adatto allo stoccaggio ed al sollevamento delle acque sporche per un successivo scarico negli impianti fognari, o per muovere le acque reflue in impianti di depurazione o fitodepurazione. Contenitore in polietilene alta densità garantito per l'assenza di cadmio e contro la formazione di alghe. Materiale riciclabile al 100%.

Il serbatoio è fornito senza elettropompa e privo di fori per i raccordi. Forare la cisterna in base alle esigenze di installazione. Idoneo all'interro secondo le istruzioni riportate in seguito.

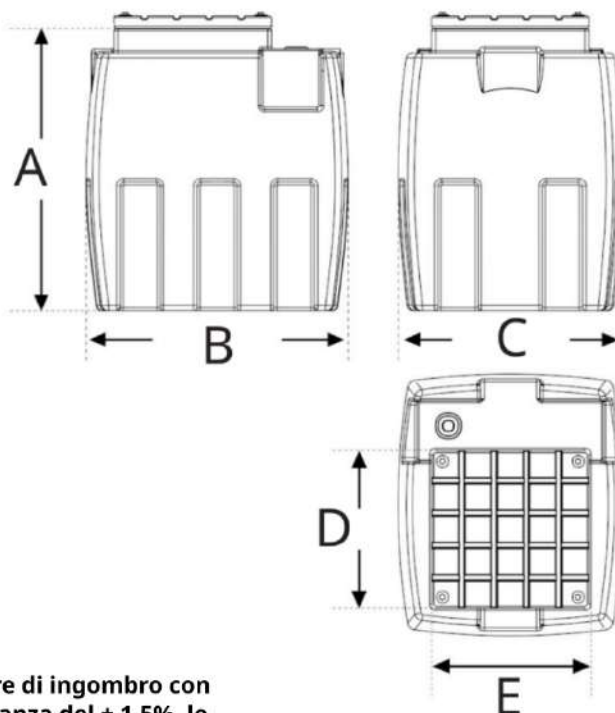
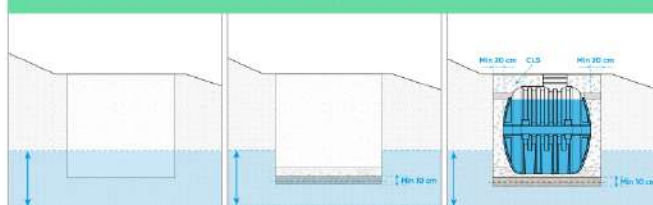
CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale	Polietilene
Capacità	100 litri
Resistenza agli sbalzi termici	da -60°C a + 80°C
Colorazione	Nero
Idoneo all'interro	Sì
Elettropompa inclusa	No

Istruzioni per l'interro



ATTENZIONE! PRESENZA ACQUA DI FALDA / ATTENTION! GROUNDWATER PRESENCE



Misure di ingombro con tolleranza del $\pm 1,5\%$, le capacità hanno tolleranza $\pm 4,6\%$.

TIPO TYPE	DIMENSIONI mm - DIMENSIONS mm				
	A	B	C	D	E
TP-TANK 100	580	530	450	300	300



Riciclabile al 100%



Estremamente Versatile



Robusto e Duraturo